

Zahnriemensspannung einstellen

Hinweis: Die Einstellung erfolgt bei kaltem Motor – Raumtemperatur.

Voraussetzung für diesen Arbeitsvorgang ist, daß die Zahnriemenspannung geprüft wurde. Dies bedeutet, daß die Kurbelwelle auf "1. Zylinder Zünd-OT" eingestellt ist und die Nockenwellenräder mit KM-853 fixiert sind – siehe Arbeitsvorgang "Zahnriemenspannung prüfen".



Einstellen

Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle (I) lösen. Zahnriemen-Spannrolle an Einstellexzenter in Pfeilrichtung (entgegen Uhrzeigersinn) spannen, bis Zeiger der Zahnriemen-Spannrolle kurz vor rechtem Anschlag steht (I). Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle anziehen.

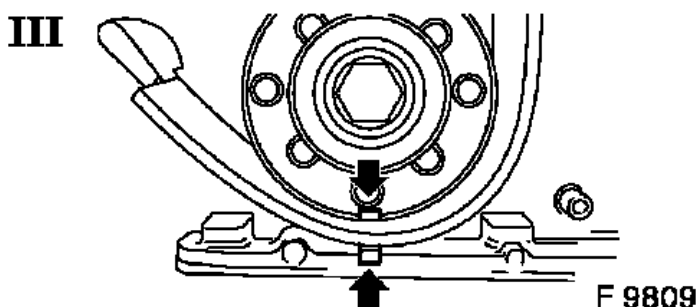
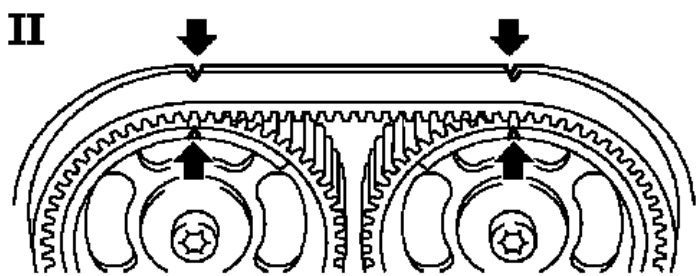
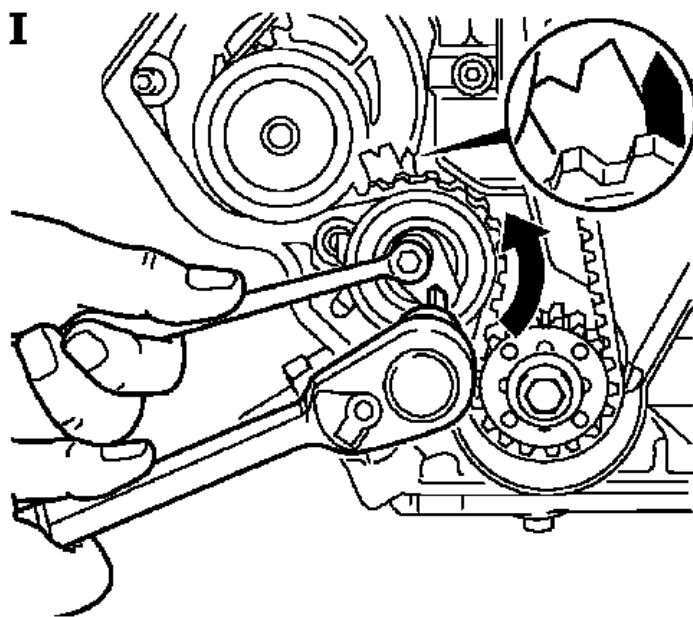
Fixierwerkzeug KM-853 entnehmen.



Prüfen/Sichtprüfen

An der Befestigungsschraube des Zahnriemenantriebsrades die Kurbelwelle zwei Umdrehungen (720°) in Motordrehrichtung auf Markierung "1. Zylinder Zünd-OT" stellen (III). Gleichzeitig müssen die Kerben auf den Nockenwellenrädern mit den Markierungen auf der Zylinderkopfhaube fluchten (II). Kurbelwelle langsam und gleichmäßig drehen.

Nockenwellenräder mit KM-853 fixieren.



Einstellen

Einstellung neuer Zahnriemen:

Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle etwas lösen und Einstelllexzenter in Pfeilrichtung (im Uhrzeigersinn) so lange drehen bis:

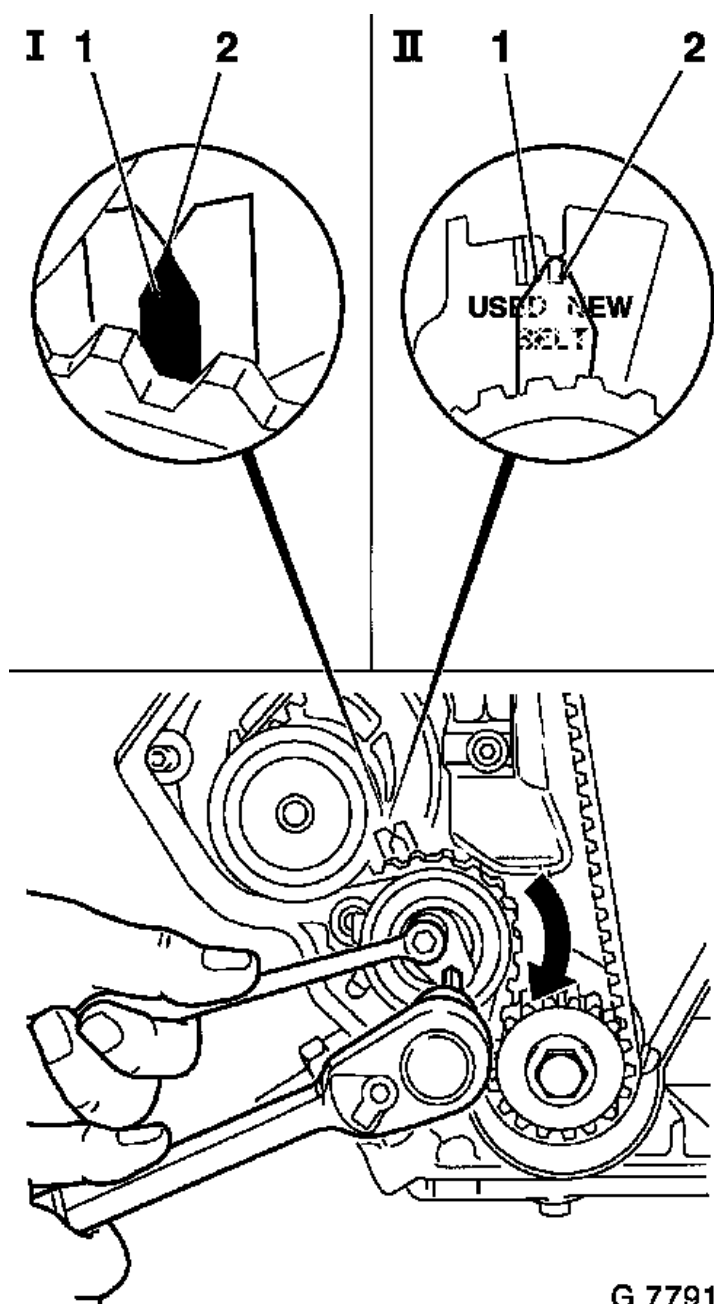
Möglichkeit I: Zeiger (1) der Zahnriemen-Spannrolle mit der Kerbmarkierung (2) fluchtet.

Möglichkeit II: Zeiger (1) der Zahnriemen-Spannrolle mit der Kerbmarkierung "NEW" (2) fluchtet.



Ein-, Anbauen

Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle anziehen – Anzugsdrehmoment 20 Nm.



G 7791



Aus-, Abbauen

Fixierwerkzeug KM-853 entnehmen.



Prüfen/Sichtprüfen

Kurbelwelle nochmals zwei Umdrehungen (720°) in Motordrehrichtung auf Markierung "1. Zylinder Zünd-OT" stellen und Einstellung der Zahnriemen-Spannrolle prüfen.

Sollte der Zeiger der Zahnriemen-Spannrolle nicht mit der entsprechenden Kerbmarkierung fluchten, so ist der Einstellvorgang zu wiederholen.



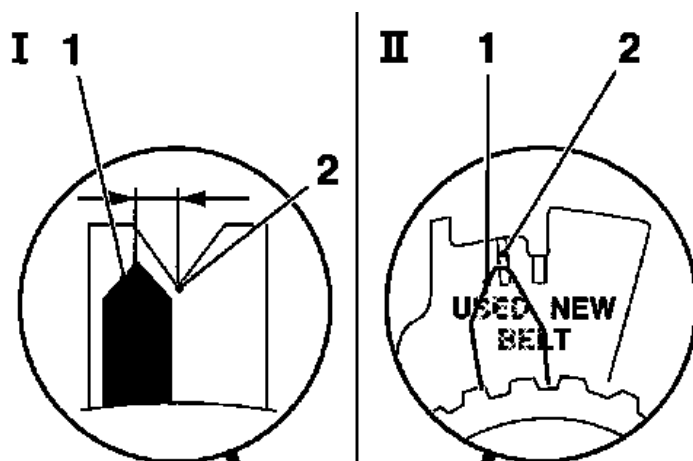
Einstellen

Einstellung gelaufener Zahnriemen:

Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle etwas lösen und Einstellexzenter in Pfeilrichtung (im Uhrzeigersinn) so lange drehen bis:

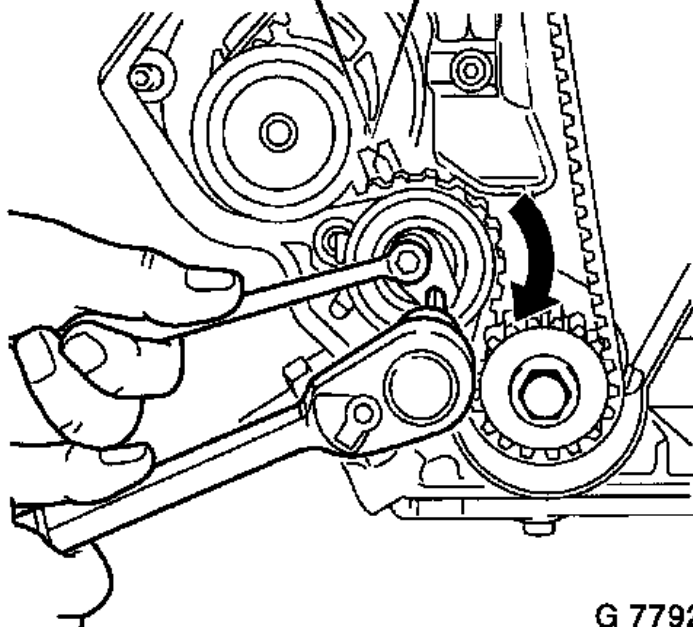
Möglichkeit I: Zeiger (1) der Zahnriemen-Spannrolle ca. 4 mm links neben der Kerbmarkierung (2) steht.

Möglichkeit II: Zeiger (1) der Zahnriemen-Spannrolle mit der Markierung "USED" (2) fluchtet.



Ein-, Anbauen

Befestigungsschraube der Zahnriemen-Spannrolle anziehen – Anzugsdrehmoment 20 Nm.



G 7792



Aus-, Abbauen

Fixierwerkzeug KM-853 entnehmen.



Prüfen/Sichtprüfen

Kurbelwelle nochmals zwei Umdrehungen (720°) in Motordrehrichtung auf Markierung "1. Zylinder Zünd-OT" stellen und Einstellung der Zahnriemen-Spannrolle prüfen.

Sollte der Zeiger der Zahnriemen-Spannrolle nicht mit der entsprechenden Kerbmarkierung fluchten, so ist der Einstellvorgang zu wiederholen.



Ein-, Anbauen

Vordere Zahnriemenabdeckung einbauen – siehe Arbeitsvorgang "Vordere Zahnriemenabdeckung aus- und einbauen".

Drehschwingungsdämpfer an Zahnriemenantriebsrad anbauen – an der Befestigungsschraube des Zahnriemenantriebsrades gegenhalten – Anzugsdrehmoment 20 Nm.